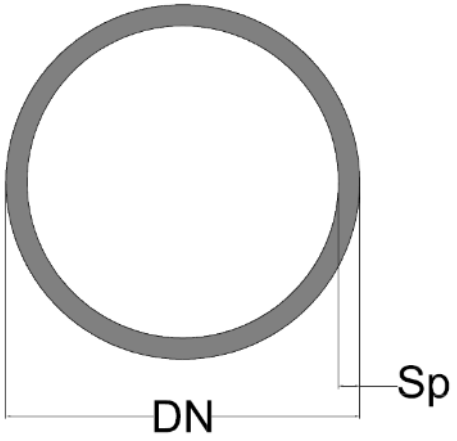
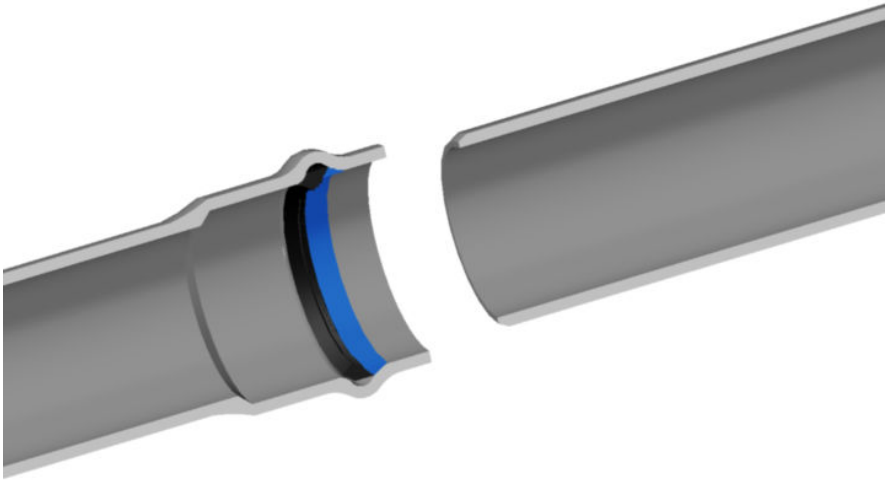
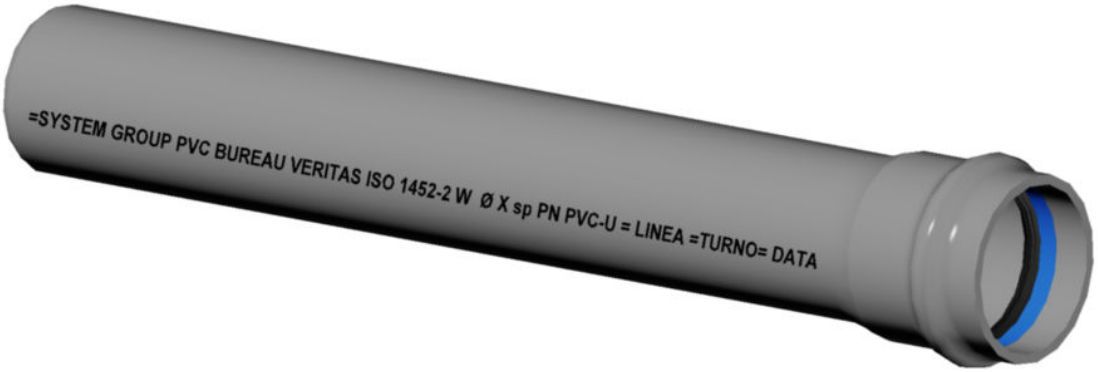
SCHEDA TECNICA TUBI PVC PRESSIONE CG

Tubi a parete solida di policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) per applicazioni in pressione destinate al trasporto di acqua per il consumo umano, drenaggio acque meteoriche e fognature, per installazione interrata e fuori terra sia all'interno che all'esterno degli edifici. I tubi avranno parete liscia internamente ed esternamente e saranno prodotti con PVC-U con la aggiunta di additivi di alta qualità per ottimizzare la produzione, che non inducono alcuna problematica di natura tossica, organolettica o microbiologica. Tutti i materiali destinati al contatto di acqua per il consumo umano, non devono provocare alcun peggioramento della qualità dell'acqua potabile secondo quanto prescritto dal D.M. del 6 aprile 2004, n. 174. I tubi sono forniti da azienda con sistema Qualità ISO 9001:2008 certificato da ente terzo accreditato e prodotti conformemente alla norma UNI EN ISO 1452-2, con marchio di conformità rilasciato da un Organismo di certificazione di parte terza accreditato per il prodotto oggetto dell'appalto (certificazione di conformità di prodotto secondo le norme UNI CEI EN ISO/IEC 17065/2012 e UNI CEI EN ISO/IEC 17020/2012). Il colore dei tubi è grigio, con marcatura stampata sul componente, almeno ogni metro. I tubi possono essere forniti in barre di lunghezza 6 m compreso bicchiere integrato. La giunzione ad innesto maschio-femmina prevede una guarnizione di tenuta combinata a labbro e a compressione, conforme alla norma UNI EN 681-1, resistente all'ozono ed idonea al contatto con acqua potabile secondo normativa europea, realizzata in gomma sintetica con elemento di ritenuta in materiale plastico, preinstallata a freddo nel bicchiere del tubo.
I tubi hanno diametro nominale DN/OD ... mm; rapporto dimensionale normalizzato: SDR …; serie S...; pressione nominale fino a 25°C, PN… .







CARATTERISTICHE DELLA MATERIA PRIMA			
Densità	g/cm3	1,35 – 1,46	ISO 1183-1
Resistenza minima richiesta (MRS)	MPa	25	UNI EN ISO 1452-1

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Diametro (mm)			SDR33 S16 PN6		SDR21 S10 PN10		SDR13,6 S6,3 PN16		SDR11 S5 PN20		Lunghezza Bicchiere (mm)
			Spessore (mm) (coefficiente di sicurezza 2,5)								
DN	Min.	Max.	min	max	min	max	min	max	min	max	
32	32,0	32,2			1,6	2,0	2,4	2,9	2,9	3,4	65
40	40,0	40,2	1,5	1,9	1,9	2,3	3,0	3,6	3,7	4,3	75
50	50,0	50,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,7	4,3	4,6	5,3	100
63	63,0	63,3	2,0	2,4	3,0	3,5	4,7	5,4	5,8	6,6	115
75	75,0	75,3	2,3	2,8	3,6	4,2	5,6	6,4	6,8	7,7	120
90	90,0	90,3	2,8	3,3	4,3	5,0	6,7	7,6	8,2	9,3	125

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Diametro (mm)		SDR41 S20 PN6		SDR33 S16 PN8		SDR26 S12,5 PN10		SDR21 S10 PN12,5		SDR17 S8 PN16		SDR13,6 S6,3 PN20		SDR11 S5 PN25		Lungh. Bicchiere (mm)
		Spessore (mm) (coefficiente di sicurezza 2)														
DN	Max.	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	
110	110,4	2,7	3,2	3,4	4,0	4,2	4,9	5,3	6,1	6,6	7,5	8,1	9,2	10,0	11,2	140
125	125,4	3,1	3,7	3,9	4,5	4,8	5,5	6,0	6,8	7,4	8,4	9,2	10,4	11,4	12,8	145
140	140,5	3,5	4,1	4,3	5,0	5,4	6,2	6,7	7,6	8,3	9,4	10,3	11,6	12,7	14,2	155
160	160,5	4,0	4,6	4,9	5,3	6,2	7,1	7,7	8,7	9,5	10,7	11,8	13,2	14,6	16,3	160
180	180,6	4,4	5,1	5,5	6,3	6,9	7,8	8,6	9,7	10,7	12,0	13,3	14,9	16,4	18,3	165
200	200,6	4,9	5,6	6,2	7,1	7,7	8,7	9,6	10,8	11,9	13,3	14,7	16,4	18,2	20,3	195
225	225,7	5,5	6,3	6,9	7,8	8,6	9,7	10,8	12,1	13,4	15,0	16,6	18,5	-	-	200
250	250,8	6,2	7,1	7,7	8,7	9,6	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,4	20,4	-	-	205
280	280,9	6,9	7,8	8,6	9,7	10,7	12,0	13,4	15,0	16,6	18,5	20,6	22,9	-	-	220
315	316,0	7,7	8,7	9,7	10,9	12,1	13,6	15,0	16,7	18,7	20,8	23,2	25,8	-	-	245
355	356,1	8,7	9,8	10,9	12,2	13,6	15,2	16,9	18,8	21,1	23,5	-	-	-	-	245
400	401,2	9,8	11,0	12,3	13,8	15,3	17,1	19,1	21,3	23,7	26,3	-	-	-	-	260
500	501,5	12,3	13,8	15,3	17,1	19,1	21,3	23,9	26,5	29,7	32,9	-	-	-	-	315

Coefficiente di riduzione della pressione con la temperatura	
Temperatura di lavoro	Coefficiente (ft)
25°C	1
30°C	0,87
40°C	0,71
45°C	0,63