

SYSTEM GROUP E LA CERTIFICAZIONE “MADE GREEN IN ITALY”: UN SIGILLO DI QUALITÀ AMBIENTALE



CENTRALTUBI S.p.A. e **ITALIANA CORRUGATI S.p.A.**, aziende di **System Group** con sede nel Montefeltro, si distinguono nel mercato industriale per la loro specializzazione nella produzione di tubi in polietilene. Queste realtà sono fortemente orientate verso la qualità e la sostenibilità dei loro prodotti. La regolare pubblicazione del Bilancio di Sostenibilità è una concreta testimonianza di questo impegno, riflettendo il desiderio delle aziende di rispondere efficacemente anche agli aspetti ESG (Environmental, Social, Governance), che acquisiscono una crescente importanza nel contesto imprenditoriale odierno.

MADE GREEN IN ITALY (MGI) si afferma come un riferimento essenziale nel campo delle certificazioni ambientali. Questo sistema di certificazione misura l'impatto ecologico dei prodotti attraverso l'intero ciclo di vita (LCA), dalla produzione delle materie prime fino allo smaltimento a fine vita. Il Decreto del Ministero della Transizione Ecologica recante i criteri ambientali minimi (CAM) per l'affidamento del servizio di progettazione e l'affidamento dei lavori per gli interventi edilizi, introduce il marchio "Made Green in Italy" tra le possibili prerogative per ottenere un punteggio premiante per l'affidamento dei lavori.

La scala di valutazione varia dalla Classe A, simbolo di una performance ambientale nettamente superiore al riferimento standard, alla Classe C, indicativa di una performance sotto tale standard e ostativa per l'ottenimento della certificazione.

Nell'ambito della valutazione i seguenti prodotti sono stati oggetto dell'analisi delle prestazioni ambientali secondo la metodologia europea PEF:

CENTRALTUBI:

- tubi in PE100 per condotte di acqua in pressione UNI EN 12201
- tubi in PE100 per condotte di gas in pressione UNI EN 1555
- tubi in PEAD per condotte di acqua non in pressione UNI EN 12666

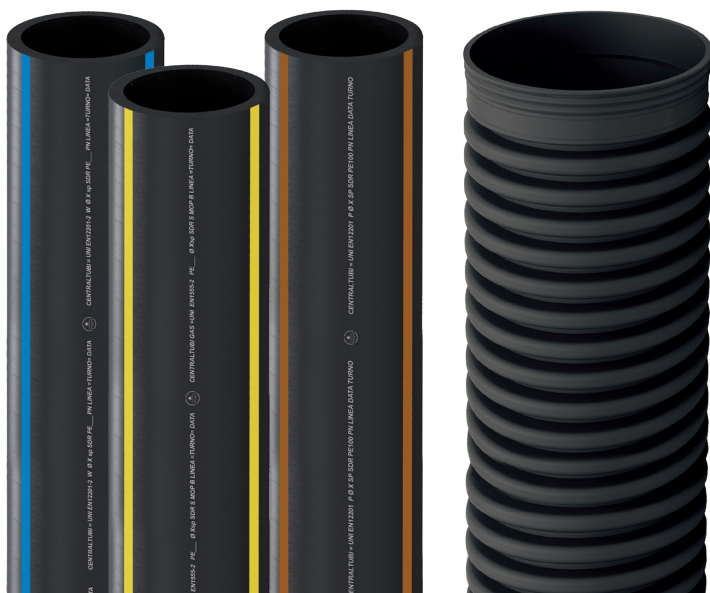
ITALIANA CORRUGATI:

- tubi in PEAD per sistemi interrati di scarico non in pressione UNI EN 13476-3.

Questo importante riconoscimento sottolinea il posizionamento dei prodotti, che si collocano vicino al vertice degli standard ambientali, evidenziando tanto la loro eccellenza qualitativa quanto la loro integrità ecologica.

CENTRALTUBI e **ITALIANA CORRUGATI** guardano al futuro con la determinazione di intensificare il proprio impegno nella sostenibilità, puntando a ridurre ancor più la propria impronta ecologica e a superare obiettivi sempre più sfidanti.

L'integrazione della sostenibilità come cardine delle politiche e decisioni aziendali è una scelta consapevole, che va oltre il semplice dovere etico, trasformandosi in un elemento strategico essenziale nel panorama competitivo. In quest'ottica, le aziende combinano innovazione tecnologica e responsabilità, delineando un percorso sostenibile e prospettico dove qualità produttiva e sostenibilità convergono in una visione di sviluppo responsabile ed avanzato.



SYSTEM GROUP



CENTRALTUBI



ITALIANA CORRUGATI