

EN 13476-3

MAGNUM **PERFORMANTE**

TUBE PEHD POUR L'ASSAINISSEMENT

**RÉSISTANCE
MAXIMALE**



ITALIANA CORRUGATI



SYSTEM GROUP

01.2025

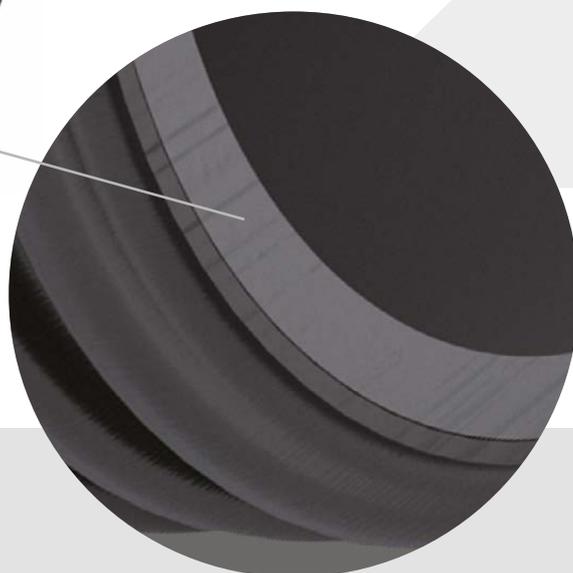
MAGNUM PERFORMANTE



Épaisseur **DOUBLÉE** de la paroi intérieure

UNI EN 13476-3 DE315
Épaisseur minimale 1,6 mm

MAGNUM PERFORMANTE DE315
Épaisseur minimale **3,2 mm**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube en polyéthylène haute densité (PEHD) noir, avec un profil de paroi structurée, destiné aux raccords de drainage non pressurisés et aux collecteurs d'égout souterrains, avec une surface extérieure ondulée (type B) et une surface intérieure lisse, dont l'épaisseur a été significativement augmentée par rapport aux exigences de la norme de référence, afin d'améliorer sa résistance au écrasement sous charges externes, à l'abrasion et aux impacts causés par le transport solide des eaux usées évacuées, avec un accroissement de la durabilité en service.

Le tuyau est certifié selon la norme UNI EN 13476-3 et la spécification technique IND REP 17 CP, par un organisme tiers accrédité selon ISO 17025, avec des performances améliorées en termes de :

- **RÉSISTANCE À LA DÉFORMATION**
(SN>10 ISO 9969)
- **ABRASION**
(UNI EN 295-3 IKT)
- **IMPACT SUR LA SURFACE INTÉRIEURE**

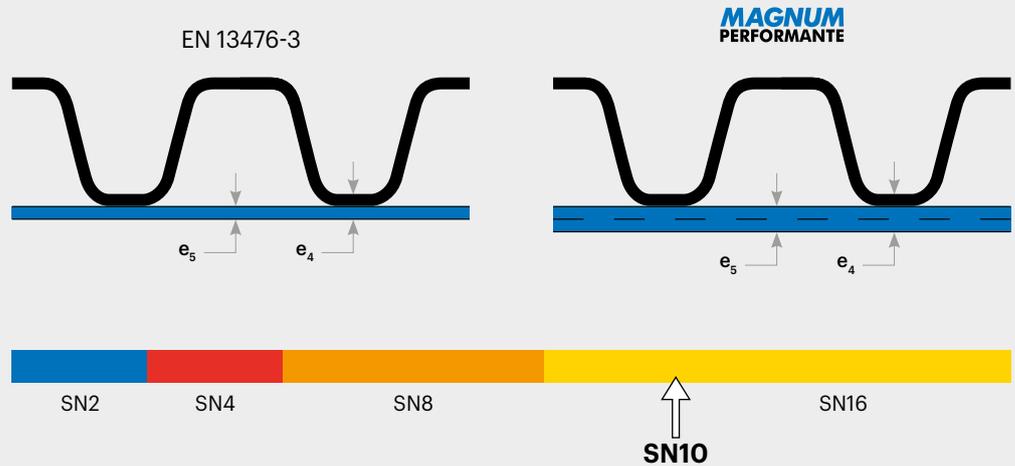
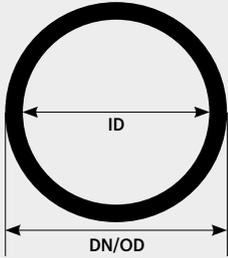
- **RÉSISTANCE AU NETTOYAGE AVEC CANAL-JET**
(UNI EN 295-3 OU DIN 19523 IKT
Institut pour les Infrastructures Souterraines)
- **RIGIDITÉ EN BAGUE**
(EN ISO 9969)
- **RÉSISTANCE À LA RELAXATION DE FLUAGE**
(EN ISO 9967)
- **ÉTANCHÉITÉ DES JONCTIONS** (ISO 13259)
- **ROUGHNESS HYDRAULIQUE** (UNI EN 295-3)

Tous les éléments requis par la norme UNI EN 13476-3 et la spécification technique IND REP 17 CP sont indiqués en totalité sur le marquage. Les barres peuvent être équipées soit d'un manchon de joint segmenté en ligne (intégré, type A) avec un joint d'étanchéité associé, soit d'un manchon de joint avec deux joints d'étanchéité en élastomère EPDM conformes à la norme EN 681-1, à placer dans la première rainure entre deux ondulations successives sur l'extrémité du tuyau à insérer dans le joint/manchon de tuyau qui sera inséré dans le joint femelle, dans la première rainure entre deux ondulations successives.



MARQUAGE

MAGNUM PERFORMANTE ITALCOR DN/OD... DATE HEURE_BUREAU VERITAS N°1097/007 UNI EN 13476-3
TYPE B PE-HD SN8 U_BUREAU VERITAS N°1097/008 IND-REP-17_CP_REV1 TYPE B PE-HD SN10 U



AVANTAGES

- > HAUTE INERTIE CHIMIQUE ET ÉLECTRIQUE
- > GRANDE LISSEUR
- > RÉSISTANCE À L'ÉCRASEMENT
- > HAUTE RÉSISTANCE À L'ABRASION
- > FACILITÉ ET RAPIDITÉ D'INSTALLATION
- > RECYCLABILITÉ TOTALE



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

**MAGNUM
PERFORMANTE**

Exigences dimensionnelles	DN/OD	$d_{im, min}$ mm	Épaisseur de la paroi		Rigidité annulaire	Longueur standard m
			$e_{4, min}$ mm	$e_{5, min}$ mm	SN kN/m ²	
MAGNUM PERFORMANTE	315	265	5,5	3,2	>10	6,25
MAGNUM		272	1,9	1,6	4/8	
MAGNUM PERFORMANTE	400	338,6	6,5	4	>10	6,25
MAGNUM		347	2,3	2	4/8	

$d_{im, min}$ Diamètre intérieur moyen/minimum

$e_{4, min}$ Épaisseur de la surface intérieure du flux liquide

$e_{5, min}$ Épaisseur de la paroi intérieure sous la section creuse



Société soumise à la gestion et à la coordination de HB Boscarini S.p.A.

Italiana Corrugati S.p.A.
loc. Fonte del Doglio, 22/E
61026 Piandimeleto (PU)
tel. +39 0722 72221
italianacorrugati@tubi.net